

TEHNIČKI LIST 14.04.04-SRL



JUBIN Metal

Antikorozivna boja za metal

1. Opis i upotreba

JUBIN Metal je antikorozivna boja na bazi vodene disperzije akrilnih veziva za zaštitu nezahtevnih i nekompleksnih objekata od čelika, gvožđa, bakra, cinka i aluminijuma, npr. stolarija, ograde, oluci, radijatori i radijatorske cevi (temperature do 60°C), kućišta mašina, krovne konstrukcije i sl. Proizvod je pogodan za spoljašnje i unutrašnje površine. Pre farbanja pocinkovanih površina, bakarnih elemenata i elemenata od legura bakra i pre farbanja elemenata od aluminijuma i legura aluminijuma, obavezna je upotreba antikorozivnog prajmera. JUBIN Metal ne žuti, brzo se suši i nema neprijatan miris. Jednostavno očistite alat vodom nakon upotrebe. Proizvod nije pogodan za zaštitu krovnih i pešačkih površina. Preporuka je da se horizontalne površine izvode sa minimalnim nagibom, (2 %), kako bi se omogućilo oticanje kišnice. U delovima gde će se kišnica zadržavati, potrebno je češće obnavljati premazi. Pre nanošenja proizvoda, potrebno je obrusiti oštre ivice (na radijus od najmanje 1,0 mm). Varovi na metalu moraju biti u potpunosti ispunjeni kako bi se sprečilo kapanje vode usled koje nastaje kondenz u unutrašnjosti cevi i profila. JUBIN Metal nije pogodan za upotrebu kao nezavisni premaz. Mora biti zaštićen jednim od dekorativnih premaza. Ne preporučujemo upotrebu JUBIN Metal u agresivnim industrijskim sredinama i u priobalju sa visokim salinitetom.

Opis		Osnovni premaz	Dekorativni premaz
Prvo bojenje ili obnova boje (stari premazi su napukli i ne prijanjaju za površinu – pre farbanja ih u potpunosti ukloniti)	Elementi od čelika ili gvožđa u eksterijeru	2 x JUBIN Metal primer (WB)	2 x JUBIN Metal
	Elementi od čelika ili gvožđa u eksterijeru, koji su zaštićeni od kiše strehama ili krovovima	/	4 x JUBIN Metal
	Elementi od bakra, cinka ili aluminijuma u eksterijeru ili enterijeru građevinskih objekata	1 x JUBIN Metal primer (WB)	2 x JUBIN Metal

	Elementi od čelika ili gvožđa u enterijeru građevinskih objekata	/	3 x JUBIN Metal
--	--	---	-----------------

2. Nijanse

- bela (nijansa 1001), srebrna (nijansa 5005), grafit (nijansa 5004),
- Nijanse po ton karti JUB Home of Colours A-G, N, W sa ograničenjima
- Nijanse po ton karti JUB Favorite Feelings A-G
- 187 nijansi iz ton karte RAL (na JUMIX mix mašinama na prodajnim mestima),
- 28 nijansi iz ton karte JUBIN Metal - nijanse boja koje pružaju "metalik" izgled (na JUMIX mix mašinama na prodajnim mestima),
- zelena (nijansa 6), tamno braon (nijansa 8), crna (nijansa 9).

Boje različitih nijansi se mogu međusobno mešati u proizvoljnim odnosima!

3. Tehnički podaci

Pakovanje	0.65 l, 2.25 l	
Gustina	~1,254 kg/dm ³	
Sadržaj lako isparivih organskih materija (VOC)	60 g/l	
Zahtev EU VOC - kategorija	A/d<130	
Razređenje vodom - zapremensko	0 %	
Razređivanje vodom za nanos prskanjem	~10 %	
Vreme sušenja	Suvo na dodir	~2 h
T = +20 °C, relativna vlažnost vazduha = 65 %	Primereno za dalju obradu	~6 h
Potrošnja	~80 - 100 ml/m ² (za jednoslojan nanos)	
Preporučeni broj slojeva	2-3	

4. Uslovi ugradnje

Temperatura vazduha ne treba da bude niža od +5 °C i ne viša od +25 °C (optimalna temperatura za rad je od +10°C i +25°C), relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %. Temperatura površine treba da bude viša od temperature tačke rose, ali nikako niža od +5 °C. Pri radu na otvorenom, površine prilikom bojenja i prilikom stvrdnjavanja zaštititi od direktnog dejstva sunčeve svetlosti, vetra, padavina, ali i sa zaštitom ne raditi u slučajevima kada pada kiša, kada je prisutna magla ili jak vetar (≥ 30 km/h).

Pogledajte tabelu sa informacijama sa temperaturama tačke rose na poslednjoj strani tehničkog lista!

5. Priprema podloge

Površine od čelika ili gvožđa:

Korozija se može ukloniti mehanički (bilo ručno ili mašinski) pomoću žičane četke ili brusnog papira P-080, P-100 ili P-120, ili peskarenjem. Pre odmašćivanja, brušena rđa se mora očistiti od prašine (mehanički kompresorom ili ručno četkom ili praherom). Posebnu pažnju treba obratiti na duboke pukotine koje nastaju usled dugotrajne rđe. Masti i druge nečistoće se uklanjaju alkoholom, acetonom, nitro rastvaračem ili nekim drugim posebnim sredstvom za odmašćivanje. Za jako masne površine ponovite postupak odmašćivanja nekoliko puta. Nakon odmašćivanja, obrisati sve površine suvom pamučnom krpom (na krpi ne sme biti nečistoća nakon brisanja). Podloga mora biti suva i čista pre nanošenja antikorozivne boje, bez prašine ili drugih labavih ili slabo vezanih čestica.

Posebne napomene:

Ako se rđa uklanja hemikalijama na bazi kiseline (fosforne), površina se mora dobro oprati vodom, osušiti i tek onda naneti antikorozivni prajmer, ili JUBIN Metal primer (WB) ili JUBIN Metal.

Površine od bakra, aluminijuma ili pocinkovanog lima:

Pre nanošenja JUBIN Metal, moraju biti zaštićene antikorozivnim prajmerom (priprema podloge u ovom slučaju je opisana u JUBIN Metal primer (WB) tehničkom listu).

Obnavljanje starih premaza:

Ukloniti stare loše vezane slojeve boje - ako su dobro vezane za podlogu, ribati ih tvrdom žičanom četkom ili fino izbrusiti (brusni papir br. 180 ili 220).

6. Priprema premaza

Pre nanošenja, samo dobro promešati JUBIN Metal. Prilikom nanošenja boje četkom, nije dozvoljeno razređivanje vodom. Ako se boja nanosi prskanjem, razblažiti je vodom do 10 %. HVLP pištolji za prskanje različitih tipova mogu se koristiti za prskanje (sa unutrašnjim mešanjem vazduha), kao i bezvazdušni agregati različitih verzija. Što se tiče izbora prečnika mlaznica za prskanje i radnog pritiska, slediti uputstva proizvođača.

PAŽNJA! Pokrivenost boje se brzo smanjuje razređivanjem!

7. Nanošenje premaza

Naneti JUBIN Metal u jednom ili dva sloja na suhu i čistu površinu četkom ili prskanjem. Prilikom prskanja potrebno je naneti najmanje 80 – 100 mikrona vlažnog filma u jednom sloju. Tokom nanošenja, proveriti debljinu mokrog filma nekoliko puta merenjem češljem. Zbog brzog sušenja preporučuje se nanošenje u trakama bez prekida. Odmah razmazati sve kapi da se ne osuše. U toku nanošenja u grafitnoj nijansi (nijansa 5004), boja ima ljubičasto-plavi izgled, koji nestaje u fazi sušenja.

Bilo kakvo „popravljanje“ boje u toku nanosa (dodatak sredstava za nijansiranje, razređivanje i sl.) nije dozvoljeno. Potrebna količina materijala za bojenje određene površine se određuje u odnosu na prosečne podatke o potrošnji, a u nekim slučajevima potrebo je odrediti potrošnju testiranjem na dovoljno velikoj površini.

Alat temeljno očistiti vodom odmah nakon upotrebe.

8. Održavanje i obnavljanje prebojenih površina

Bojene površine ne zahtevaju posebno održavanje. Prašina i druge nečistoće koje se ne lepe mogu se jednostavno obrisati ili usisati. Uklonitei zalepljenu prašinu i mrlje laganim trljanjem mokrom krpom ili sunderom natopljenim u rastvor tradicionalnih univerzalnih preparata za domaćinstvo.

Međutim, tamo gde se prljavština i mrlje ne mogu ukloniti primenom gore opisanih metoda, vrši se obnavljajuće bojenje koje se sastoji od nanošenja boje u dva sloja, kao što je opisano u poglavlju „7. Primena premaza“. Kod obnavljajućeg bojenja nanošenje prajmera obično nije potrebno.

9. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transport na temperaturama od +5°C do +25°C, zaštićeno od direktnog dejstva sunčeve svetlosti, izvan domašaja dece.

Trajnost pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: 24 meseci.

10. Ostale informacije

Tehnička uputstva su izrađena na osnovu naših iskustava, i služe kao smernica za postizanja optimalnih karakteristika materijala. Ne preuzimamo odgovornost za štetu izazvanu pogrešnim izborom materijala, nepravilnom upotrebom ili aplikacijom. Takođe, JUB ne snosi odgovornost ukoliko je podloga za aplikaciju naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili predstavlja materijale neodgovarajućeg kvaliteta drugih proizvođača. U slučaju primene naših proizvoda na podloge sa starim premazima ili prethodno pripremljene podloge koristeći materijale drugih proizvođača, obavezno je pre početka radova materijal testirati na probnim poljima za sve planirane namene, a u skladu sa tehničkim uputstvima.

Mere bezbednosti: Sledite uputstva na bezbednosnom listu proizvoda.

Nijansa boje može se razlikovati od otiska u ton karti ili potvrđenog uzorka jer zavisi od vrste i upijanja drveta, broja nanošenja, uslova sušenja i očvršćavanja punila. Ukupna razlika u boji ΔE_{2000} za nijanse po JUB ton karti –

određuje se uskladu sa ISO 7724/1-3 i po matematičkom modelu CIE DE2000 – iznosi najviše 1,5 ili 2.5 za nijanse po ton karti RAL ili NCS. Za kontrolu je merodavan pravilno osušen nanos maltera na probnu podlogu i standard predmetne nijanse koji se čuva u TRC JUB d.o.o.. Odstupanja za materijal izrađen u nijansi prema drugim uzorcima ili ton karti mogu biti veća od navedene vrednosti i predstavljaju najbolju moguću aproksimaciju. Razlika u nijansi boje koja je posledica neodgovarajućih radnih uslova, pripreme kita koja nije u skladu sa uputstvima iz ovog tehničkog lista, nanošenja na podlogu koja je neadekvatno pripremljena, sa prevelikom ili premalom apsorpcijom, manje ili više hrapavu, koja je vlažna ili nedovoljno suva, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: TDS 110/26-čad, 01.07.2026

TABELA INFORMACIJA SA TEMPERATURAMA TAČKE ROSE

Temperatura tačke rose pri određenoj relativnoj vlažnosti vazduha prostorije											
Temperatura vazduha	Relativna vlažnost vazduha	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
30 °C	Temperatura podloge u °C ili tačka rose	-5,0	4,6	10,5	14,9	18,4	21,4	24,0	26,2	28,2	30,0
29 °C		-5,7	3,8	9,6	14,0	17,5	20,4	23,0	25,2	27,2	29,0
28 °C		-6,5	3,0	8,7	13,1	16,7	19,5	22,0	24,2	26,2	28,0
27 °C		-7,3	2,1	7,9	12,2	15,8	18,5	21,0	23,2	25,2	27,0
26 °C		-8,0	1,3	7,1	11,3	14,8	17,7	20,2	22,3	24,2	26,0
25 °C		-8,8	0,5	6,3	10,4	13,8	16,7	19,2	21,3	23,2	25,0
24 °C		-9,6	-0,3	5,4	9,5	12,9	15,7	18,2	20,3	22,2	24,0
23 °C		-10,3	-1,2	4,5	8,6	12,1	14,7	17,2	19,3	21,2	23,0
22 °C		-11,0	-2,0	3,6	7,7	11,1	13,9	16,3	18,3	20,3	22,0
21 °C		-11,7	-2,8	2,7	6,8	10,2	12,9	15,3	17,4	19,3	21,0
20 °C		-12,5	-3,6	1,9	6,0	9,3	12,0	14,3	16,4	18,3	20,0
19 °C		-13,2	-4,5	1,0	5,1	8,3	11,0	13,4	15,4	17,3	19,0
18 °C		-14,1	-5,2	0,2	4,2	7,4	10,1	12,4	14,5	16,3	18,0
17 °C		-14,9	-6,0	-0,7	3,3	6,5	9,1	11,5	13,5	15,3	17,0
16 °C		-15,7	-6,9	-1,5	2,4	5,5	8,1	10,5	12,6	14,3	16,0
15 °C		-16,4	-7,8	-2,4	1,5	4,5	7,2	9,5	11,6	13,3	15,0
14 °C		-17,2	-8,6	-3,3	0,6	3,5	6,2	8,5	10,6	12,3	14,0
13 °C		-17,9	-9,4	-4,2	-0,3	2,6	5,3	7,5	9,7	11,4	13,0
12 °C		-18,7	-10,2	-5,0	-1,2	1,7	4,4	6,6	8,7	10,4	12,0
11 °C		-19,5	-11,1	-5,9	-2,0	0,9	3,5	5,7	7,8	9,4	11,0
10 °C		-20,2	-12,0	-6,7	-2,9	0,1	2,5	4,8	6,8	8,4	10,0
9 °C		-21,0	-12,8	-7,6	-3,8	-0,8	1,6	3,8	5,8	7,4	9,0
8 °C		-21,6	-13,5	-8,5	-4,8	-1,8	0,6	2,8	4,8	6,5	8,0
7 °C		-22,3	-14,2	-9,4	-5,7	-2,8	-0,4	1,8	3,8	5,5	7,0
6 °C		-23,1	-15,0	-10,3	-6,6	-3,7	-1,3	0,8	2,8	4,5	6,0
5 °C		-24,0	-15,9	-11,2	-7,6	-4,6	-2,2	-0,1	1,8	3,5	5,0
4 °C		-24,8	-16,8	-12,0	-8,5	-5,5	-3,1	-1,0	0,8	2,5	4,0
3 °C		-25,6	-17,7	-12,9	-9,4	-6,4	-4,1	-1,9	-0,1	1,5	3,0
2 °C		-26,4	-18,5	-13,7	-10,2	-7,3	-5,0	-2,8	-1,0	0,6	2,0
1 °C		-27,2	-19,3	-14,5	-11,1	-8,2	-5,8	-3,8	-1,9	-0,4	1,0
0 °C		-27,9	-20,2	-15,4	-12,0	-9,2	-6,8	-4,8	-2,8	-1,4	0,0

Primer korišćenja tabele:

Pri temperaturi vazduha od 20°C i relativnoj vlažnosti od 60%, temperatura tačke rose biće 12°C. Ovoj temperaturi dodati +3°C i dobijete temperaturu baze koja mora biti najmanje 15°C.